

УДК 621.848:629.7

Группа Д15

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ОСТ 1 12985-77****ПРОБКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
Конструкция и размеры**

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на технологические предохранительные пробки, используемые в соединениях трубопроводов с углом конуса  $24^{\circ}$  для предохранения внутренних полостей трубопроводов от засорения, а также для защиты резьб от повреждений при транспортировании, хранении, ремонтных и регламентных работах в интервале температур от минус 60 до плюс  $60^{\circ}\text{C}$ . Стандарт не распространяется на пробки для герметизации внутренних полостей трубопровода и арматуры, заполненных консервирующей жидкостью.

Издание официальное

ГР 8067869 от 31.03.78

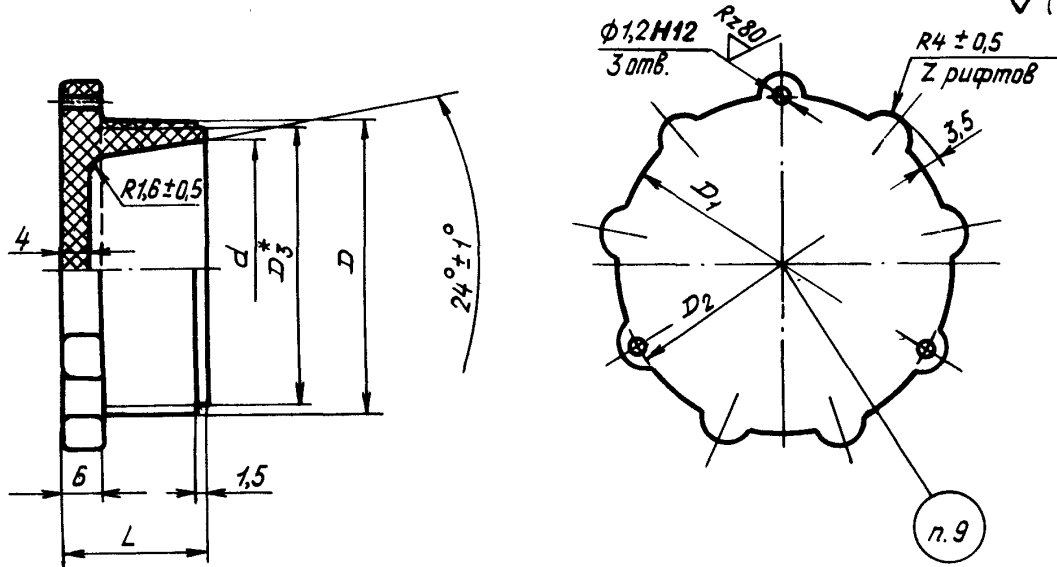
Перепечатка воспрещена

: изм.  
№ изм.1  
80712  
100173  
102914  
108295  
41.009Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

3577

2. Конструкция и размеры предохранительных пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2,5/ (✓)



Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$		$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$Z$	Масса, г
	Номинал.	Пред. откл.						
6	8,6	±0,3	M12x1,25	18	18	15	4	2,7
			M12x1,5					
8	10,6	±0,3	M14x1,5	20	20	17	4	3,4
10	12,6		M16x1,5	22	22			3,9
12	14,6	±0,3	M18x1,5	24	24	18	6	4,9
14	16,6		M20x1,5	26	26			5,4
16	18,6	±0,3	M22x1,5	28	28	18	6	6,1
18	20,6		M24x1,5	30	30			6,7
20	22,7	±0,4	M27x1,5	33	33	19	6	8,1
22	25,1		M30x1,5	36	36			9,9
25	28,1	±0,4	M33x1,5	39	39	19	6	11,6
28	31,0		M36x1,5	42	42			13,6
30	33,6	±0,5	M39x1,5	45	45	20	9	16,0
32	35,6		M42x2	48	48			19,0
34	37,2	±0,5	M45x2	51	51	22	9	17,6
36	39,6		M48x2	54	54			20,0
38	41,6	±0,5	M52x2	58	58	22	12	23,1
42	45,6		M52x2	58	58			27,6

\* Диаметр  $D_3$  равен внутреннему диаметру резьбы.

\*\* Размер для справок.

К 3  
2 10291  
10017

3677  
Исх. № дубляжата  
Исх. № подлинника

3. Материал: полиэтилен марки 209-20 любого цвета, высшего или первого сорта по ГОСТ 16338-85. Допускается изготовление из полиэтилена марок 153-10, 153-12, любого цвета, высшего или первого сорта по ГОСТ 16337-77 и полиэтилена марок 209-11, 210-20, 210-11 любого цвета, высшего или первого сорта по ГОСТ 16338-85.

4. Шероховатость поверхности в местах снятия облоя и обрежки литников не должна быть ниже  $R_z 40$ .

5. Линейные уклоны - не более  $1^\circ$ .

6. Неуказанные скругления наружных и внутренних углов - не более 0,4 мм. Форма скруглений не регламентируется.

7. Резьба - по ГОСТ 11709-81, поле допуска  $10h/8h$ .

8. Неуказанные предельные отклонения размеров : охватываемых -  $h 15$ , охватывающих  $H 15$ ; угловых - по ГОСТ 8908-81,  $\pm \frac{AT17}{2}$ ; прочих -  $j_s 15$ .

9. Маркировать значекние наружного диаметра трубы литьем; шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62, выпуклый.

10. Клеймить на бирке для партии пробок.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00543-72.

Пример наименования и обозначения технологической предохранительной пробки к трубопроводу  $D_H = 12$  мм:

Пробка 12 - ОСТ 1 12985-77

Обозначение технологической предохранительной пробки к трубопроводу

$D_H = 6$  мм с резьбой M12x1,5:

Пробка 6-1,5 - ОСТ 1 12985-77

№ инв.	1	2	3	4	№ инв.	11609
	8071	10017	10291	10829		
№ дубляжета						
№ подразделения	3577					

